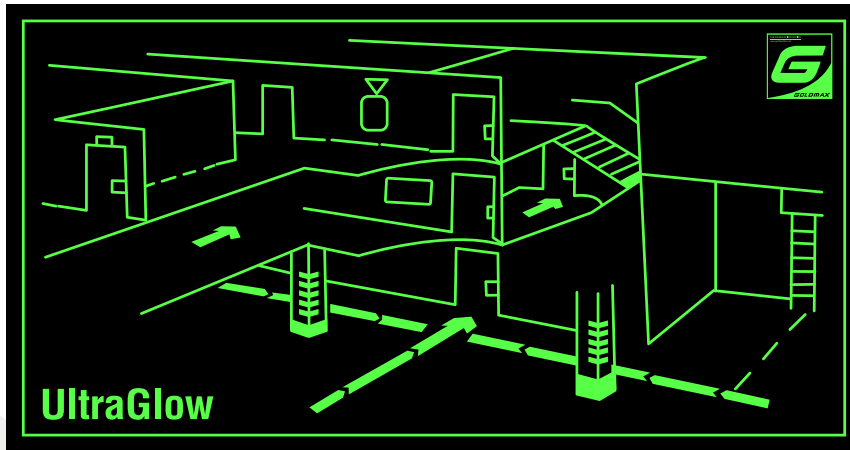


UltraGlow-SL Photoluminescent Paint



(Solvent Free Self-leveling Epoxy System)

TECHNICAL DATA SHEET



ผลิตภัณฑ์ UltraGlow ให้ค่าเรืองแสงได้ยาวนานมากกว่า 12 ชั่วโมง* ในที่มือสนิท ประสิทธิภาพของการเรืองแสง (ความสว่างและระยะเวลาในการเรือง) ขึ้นอยู่กับความหนาของฟิล์มสีเมื่อแห้ง ชนิดของแหล่งแสง ระยะห่างจากแหล่งแสง และระยะเวลาในการผึ่งแสง ผลิตภัณฑ์ UltraGlow ให้ค่าการเรืองแสงผ่านค่ามาตรฐาน JIS Z 9107 และ DIN 67510 Part1

ค่าความสว่าง (LUMINANCE : mcd/m2**)

Time	5 min	10 min	20 min	30 min	60 min
Zinc Sulfide	40	16	6	-	3.3
JIS Z9107 STD	110	>16	>6	-	7(PSPA classB)
DIN 67510-1 STD	60	30	-	3.3	5
GOLDMAX-UltraGlow	-	>163	>88	-	>28

* ระยะเวลาในการเรืองแสง นับระยะเวลาหลังจากการผึ่งแสงจนความเข้มแสงลดลง เหลือ 0.32 mcd./m2 (เป็นความเข้มแสงที่สายตาคงสามารถสังเกตเห็นได้ในห้องมืดสนิท)

** ผลการวัดค่าความเข้มของฟลักซ์ที่เรืองแสง หลังได้รับการฉายแสงด้วยหลอดแสงชนิด D65 ที่ความสว่าง 200 ลักซ์ เป็นเวลา 20 นาทีตามมาตรฐาน DIN 67510 part1

คุณสมบัติทางเทคนิค

สีเรืองแสง UltraGlow-SL เป็นสีเรืองแสงอีพ็อกซีชนิดปรับระดับ ปราศจากตัวทำละลาย ผลิตจากส่วนผสมพิกเมนต์เรืองแสงชนิด สตรอมเทียม อลูมิเนียม และอีพ็อกซีเรซินเกรดพิเศษ ให้คุณสมบัติดังนี้

- สร้างฟิล์มสีที่มีความแข็งและเหนียว คล้ายพื้นผิวเซรามิก ให้ความสว่างในการเรืองแสงสูง
- ให้ประสิทธิภาพการเรืองแสงสูงกว่าสีเรืองแสงที่ผลิตจากสารเรืองแสงชนิดซิงค์ซัลไฟด์ถึง 10 เท่า
- เป็นเกรดมาตรฐานในการใช้งานเส้นนำทางเรืองแสงเพื่อความปลอดภัยในที่มืด
- ฟิล์มสีมีความคงทนต่อสารเคมี ทนต่อการขีดข่วนขีดสี และรองรับงานการารหนักได้ เหมาะสำหรับงานภายใน
- ทนต่อการเสียดสีจากความรื้อยและแรงบิด เมื่อเทียบกับสีชนิดอะคริลิก และ โพลียูรีเทน
- ไม่มีส่วนผสมของสารพิษและไม่ปลดปล่อยรังสี
- ส่วนผสมพิกเมนต์และเรซินผ่านมาตรฐานความปลอดภัย EN71-part3, ASTM F963-07 และ ROHS
- การใช้งาน เพื่อให้ประสิทธิภาพการเรืองแสงสูงสุด
 - ฟิล์มสีเรืองแสงควรได้รับการผึ่ง แสงแดดอย่างน้อย 10 นาที หรือ หลอดฟลูออเรสเซนต์ 30 นาที โดยมีระยะห่างของชั้นสีจากแหล่งแสงน้อยกว่า 2 เมตร
 - ควรรองพื้นสีขาวให้กับขอบปิดพื้นผิวเดิมให้สนิทก่อนการเคลือบสีเรืองแสง
 - ควรเคลือบสีเรืองแสงให้ได้ความหนาอย่างน้อย 300-600 ไมครอน
 - อัตราการใช้งานประมาณ 0.5 กก./ตรม. ที่ความหนาฟิล์มสีเมื่อแห้งมากกว่า 300 ไมครอน